



Lei 700

LEI 700, distributore automatico di bevande calde e fredde con capacità di 700 bicchieri, fino a 36 selezioni dirette programmabili configurabili sia come selezioni che come preselezioni e 12 tasti alfanumerici.

Cassone con struttura rinforzata, porta e controporta con profilati in alluminio e cardini antivandalici. Introduzione moneta anti vandalico di serie.

La porta a doppia apertura è stata progettata pensando di agevolare per gli operatori tutte le operazioni di brandizzazione, sostituzione di targhette selezioni e montaggio di sistemi di pagamento cashless/lettori. Il design della porta che prevede ampi spazi per la comunicazione offre ottime opportunità di brandizzazione. Predisposto per il montaggio di schermo LCD 6,5 pollici in sostituzione del display standard a 32 caratteri.

La pulsantiera con tasti di selezione diretti, grandi, intuitivi e retroilluminati implementa l'innovativa tecnologia STT – Soft Touch Technology che riconosce il tocco umano. Tecnologia esclusiva di Bianchi Industry applicata nel vending.

Sportello vano erogazione a caduta rallentata e cornice vano erogazione dotata di ampia bacheca per operatore.

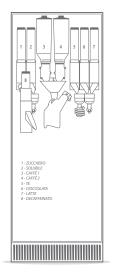
Depuratore acqua di serie che garantisce il rispetto delle norme HACCP e la prevenzione del calcare.

Gruppo caldaia e miscelatori estraibili per facilitare la manutenzione. Alimentatore switching che garantisce: stabilità totale delle dosi prodotti solubili e una completa protezione elettrica di sicurezza. Elettronica multiprotocollo di serie.

Lei 700 caratteristiche tecniche









LEI 700

ESPRESSO MONO/DOPPIA CALDAIA

ESPRESSO DOPPIA CAMPANA

JULUBI

VERSIONI LEI 700	E5S MONO CALDAIA ESPRESSO	ESS DOPPIA CALDAIA ESPRESSO	E5S DOPPIA CALDAIA DOPPIA CAMPANA ESPRESSO	I8S SOLUBILE
CAFFÈ IN GRANI	1	1	2	-
SCATOLA ZUCCHERO	1	1	1	-
SCATOLE SOLUBILI	5	5	5	8
DIMENSIONI	H 1830 mm x L 666 mm x P 780 mm PESO 167 kg			

TECNOLOGIE















- CARATTERISTICHE

ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE

230 Vac – 50 Hz / 120 Vac – 60 Hz

ALIMENTAZIONE ELETTRICA INTERNA

Tutti i componenti elettrici sono alimentati a 24 Vdc, ad eccezione delle resistenze delle caldaie, della pompa, dell'aspiratore vapori che sono a 230 Vac – 50 Hz o 120 Vac – 60 Hz

POTENZA ASSORBITA

1.80 kW versione espresso mono caldaia 2.35 kW versione espresso doppia caldaia

2.20 kW versione solubile **ALIMENTAZIONE IDRICA**

Attacco = 3/8"

Pressione acqua = 0.5 - 6.5 bar

AUTONOMIA PRODOTTI

Caffè in grani	da 3.8 kg a 4.5 kg	
Doppia Campana	3.5 kg cad. (x2)	
Caffè liofilizzato	1.4 kg	
Orzo	1.4 kg	
Latte	2.2 kg	
Creamer	4.0 kg	
Cioccolata	4.8 kg	
Tè al limone	5.2 kg	
Tè naturale	2.4 kg	
Brodo	3.8 kg	
Bevanda fredda	4.0 kg	
Zucchero	5.2 kg	
Palette	540 pz	
Bicchieri	700 pz	

^{*} Nelle versioni doppia campana la scatola decaffeinato ha capacità 0.34 kg

INTERFACCIA UTENTE

Fino a 36 pulsanti STT (Soft Touch Technology) configurabili sia come selezioni che come preselezioni, di cui 2 preselezioni di serie e 2 preselezioni per +/- zucchero, predisposta con tastiera alfanumerica a 12 tasti. Pulsanti con avvisatore acustico per rendere più semplice ed immediato l'utilizzo del distributore. Sensibilità tastiera regolabile. Progettato con comandi ergonomici ad uso di minori e disabili in base alle normative vigenti. Dosaggio zucchero. Display alfanumerico a 32 caratteri.

· KIT ACCESSORI

Sensore presenza bicchieri. Modulo RS232. Visual Smart Programmer Speed per eseguire il caricamento dei firmware e della taratura e il download delle tarature e dei dati audit senza un PC. Gruppo frigorifero per l'erogazione di bevande solubili fredde. Kit telemetria (modem GPRS con antenna + chip orologio). Kit illuminazione vano erogazione gestibile tramite firmware.



